

**DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES DE MIEMBROS
DE LA CORPORACIÓN**

TOMA DE POSESIÓN

1. DATOS PERSONALES

1er APELLIDO FERNÁNDEZ 2º APELLIDO LIARCÓN
NOMBRE MANUELA NIF _____
DOMICILIO PARTICULAR _____
LOCALIDAD _____ PROVINCIA _____ CP _____

2. BIENES Y DERECHOS

a) Bienes inmuebles de naturaleza urbana. (Especificar tipo de inmueble, superficie, calle y número, municipio, provincia y fecha de adquisición.)

CASA - CI - CIEZA (MU) 240 m² - 9/7/2003.
VIVIENDA HABITUAL - CIEZA - 123 m² - 16/03/
BOSJO COMERCIAL - CIEZA - 26104/2005 - 27 m².
GARAGE - CIEZA - 212/2007 -
GARAGE - TORRE HORDDADA CALICAN
VIVIENDA - 111 m².

25/10/2010

b) Bienes inmuebles de naturaleza rústica. (Especificar superficie, situación y fecha de adquisición.)

SUELO AGRARIO - 2568 m² - POLIGONO - PARC
26/08/2000

SUELO AGRARIO - 2056 m² POL - PARC
21/02/05

CASA ALMACEN RÚSTICO - 260 m² POL - CI

c) Bienes y derechos afectos a actividades empresariales y/o profesionales. (Especificar actividad, municipio, provincia.)

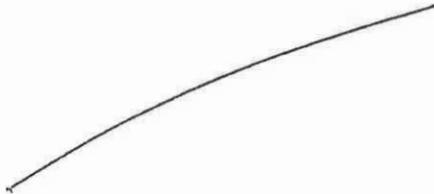
MAESTRA - CONSEJERIA EDUCACION - CARM

d) Depósitos en cuenta corriente o de ahorro, a la vista o a plazo. Certificados de depósito o documentos equivalentes. Cualquier tipo de imposición a cuenta. (Especificar cuantía, entidad de depósito, etc.)

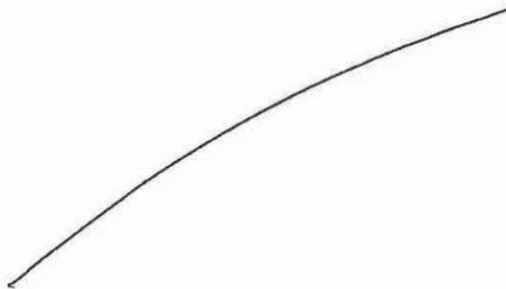
CUENTA AHORRO - BANCO SANTANDER - 15.000 €

CUENTA CORRIENTE LA CAIXA. 30.000 €

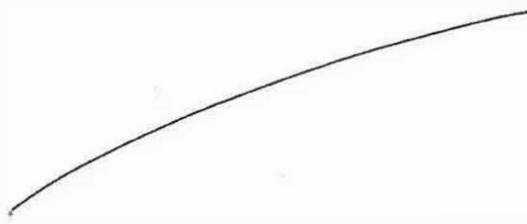
e) Acciones y participaciones en capital social de cualquier tipo de entidad.



f) Títulos de Deuda pública, obligaciones, bonos de caja y equivalentes.



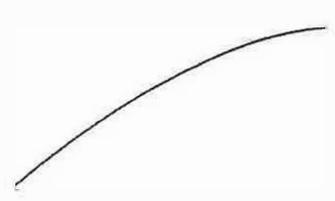
g) Participaciones en capital social de Sociedades de inversión mobiliaria y en Fondos de inversión mobiliaria.



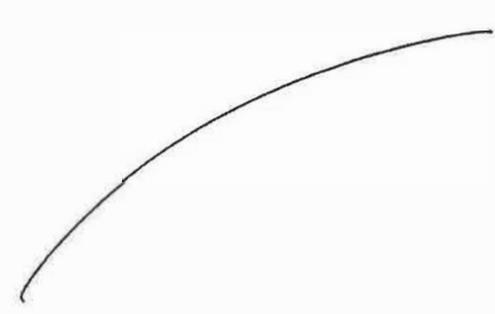
h) Automóviles, embarcaciones, joyas y obras de arte cuyo valor unitario supere los 3.000,00 Euros.

COCHE RENAULT SCENIC - 01/01/2007

i) Derechos de propiedad industrial e intelectual



j) Otros bienes (sociedades participadas por las declaradas, rentas temporales o vitalicias, derechos reales de uso y disfrute, concesiones administrativas, opciones contractuales, obligaciones patrimoniales).



- k) Liquidación del último ejercicio de los impuestos sobre la Renta, Patrimonio y, en su caso, Sociedades.

RENDA 2013 - A PAGAR - 2.411'61€

3. OBSERVACIONES

BIENES Y DEPOSITOS EN REGIMEN GANANCIAL.

Declaración que formula en cumplimiento del artículo 75 de la Ley 7/1985, de 2 de abril, Reguladora de las Bases del Régimen Local.

En CIEZA, 20 de JUNIO de 2015

Fdo.:

Manuel Fernández